

IMPAKTNÍ BRUSKY DUALL EXPRESS BERNHARD JSOU NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ MODERNÍHO GREENKEEPINGU

KVALITA TRÁVNÍKŮ, kvalita sečení

V ČASECH, KDY SE SNÍŽILY PŘÍJMY A MNOHO HŘIŠŤ OMEZILO ROZVOJ, UKAZUJE JEDNODUCHÁ ANALÝZA NÁKLADŮ NA ÚDRŽBU SEKAČEK MOŽNOST DALŠÍCH NEZANEDBATELNÝCH ÚSPOR PŘI POUŽITÍ SPRÁVNÉ TECHNOLOGIE BROUŠENÍ A NASTAVOVÁNÍ VŘETEN.



Moderní golf zvyšuje nároky na kvalitu hracích ploch. Golfisté vidí v televizi přenosy z profesionálních turnajů a požadují stejnou nebo obdobnou kvalitu i na hřištích na kterých hrají. Údržbu greenů určuje muž se strimpmetrem. Rychlost a nízké sečení je jako zaklínadlo. Stres trávy roste.

Může sečení poškodit trávník? - Ano, může. Mnohé studie, např. „Srovnání údržby golfových strojů lapováním a bez lapování“, kterou prováděl The Sport Turf Research Institute (STRI)

v UK na strojích Ransomes (a také studie univerzit v USA) ukazují, že způsob ošetřování kosících zařízení má naprosto zásadní vliv na kvalitu řezu. A tedy i na velikost plochy listu a počet buněk trávy, které jsou řezem poškozeny. Důsledkem špatného kosení je pak pomalá regenerace buňky a větší spotřeba energie rostlinou, což zvyšuje náklady na hnojení i časté choroby. Vzrůstá potřeba nákladného chemického ošetření.

Hřiště mohou ušetřit náklady díky impaktnímu brouše-

ních nožů, a to nejen náklady na hnojiva a chemické postřiky. Dalším důsledkem kvalitního broušení je výrazné snížení spotřeby pohonných hmot, méně časté výměny spodních nožů nebo ložisek a prodloužená životnost celého stroje.

Technologie častého impaktního broušení na místo tradiční metody lapování

Čistota střihu má dramatický dopad na zdraví trávníku. Majitelé hřišť, kteří se rozhodli zakoupit a nainstalovat efektiv-

ní brusky, mohou potvrdit, že zlepšení kvality trávníků i výrazné úspory pocítili okamžitě. Je jasné, že vřetena a spodní nože musí být ostré. Ale jaká vede nejlepší cesta k dosažení tohoto cíle?

Existují 2 metody k udržení ostrého vřetene a spodního nože. První metoda je tradiční lapování (backlapping). Tato metoda vyžaduje lehký kontakt mezi spodním nožem a vřetenem po celou dobu sečení. Díky tomu dochází k rychlejšímu otupení rezných hran,



a tím vzniká nutnost dalšího lapování. Abychom udrželi ostrot vřetene, je nutné málo časté broušení, ale velmi časté lapování. Při něm se však vřeteno otáčí obráceně a na ostří je nanášena lapovací brusná pasta. Vzhledem ke tření mezi spodním nožem a vřetenem dochází k ubroušení materiálu a opětovnému naostření hrany. Díky šroubovici vřetene je ale pasta unášena na jednu stranu a při dlouhodobém používání této metody vytváříme kuželový tvar, zatěžujeme ložiska...

Druhá metoda je bezkontaktní. Jak její název napovídá, je třeba udržovat mezeru mezi vřetenem a spodním nožem (velikost mezery odpovídá přibližně tloušťce papíru). Tato technika snižuje opotřebení spodních nožů a listů vřetene, protože zde vzniká tření pouze mezi listy trávy a ne kontaktem kov na kov. Během provozu se kosící hrany tupí. Jedinou možností, jak v tomto případě udržovat trvalou ostrot řezných hran, je průběžné broušení během sezóny. Hřiště musí brusku vlastnit a provádět periodické lehké přebroušení.

RYCHLE A EFEKTIVNĚ

Díky rychlosti a snadnosti nastavení, i díky speciálnímu impaktnímu systému broušení, přináší brusky EXPRESS DUAL při periodickém broušení uživateli mnoho výhod. První a nejdůležitější je, že narozdíl od bruskek brousících

dokulata, vytváří na listu miniaturní podbrus cca 4°, který zajistí bezproblémové nastavení s mezerou. Díky systému upnutí vřetene, nastavení brusky i impaktnímu brousícímu systému je pak celá operace velmi rychlá a efektivní. Jen vysoká rychlost broušení může zajistit, že obsluha hřiště bude i v plné sezóně provádět broušení pravidelně a nebude nedostatek času řešit špatným nastavením vřetene. Čas je v hlavní sezóně naprosto klíčový prvek. Broušení vřeten na brusce EXPRESS DUAL je mnohem rychlejší než lapování. Při přípravě na turnaj trvá broušení greenového vřetena 5, resp. fervejového 12 minut (od podlahy k podlaze). To dokládají jak zkušenosti dosavadních majitelů těchto bruskek, tak se o tom mohou přesvědčit i účastníci školy broušení od firmy ITTEC.

Brusky EXPRESS DUAL se vyrábí v několika provedeních od jednoduché ED2000 až po nejluxusnější model ED5000. Vždy je však broušení velmi přesné, rychlé a jednoduché. Všechny modely jsou vybaveny elektrickým zdvihem vřeten a přesným měřicím systémem pro dokonalé nastavení a seřízení vřetene.

IDEÁLNÍ ŘEŠENÍ

Velmi důležitým faktorem pro kvalitu sečení je dodržení správných úhlů přední a horní plochy spodního nože. Velikost i úhly těchto ploch nejsou sa-



moúčelné. Přední plocha slouží jako opora pro list trávy. Pokud dojde k jejímu zešikmení, nebo dokonce k zúžení (například nadměrným opotřebením lapováním nebo neodborným broušením), list trávy nemá správnou oporu. Dojde k jeho ohnutí a ne useknutí - i pokud je vřeteno ostré. Horní plocha naopak musí mít takový sklon, aby v průniku s přední plochou tvořila ostrou hranu a umožňovala čistý stříh. Musí však i ponechat prostor pro odchod posečené trávy. Tento sklon také měníme a vytváříme tak uměle překážku, která výrazně zvýší tlak mezi nožem travou a vřetenem, a tedy i odpor vřetene a spotřebu energie.

Ideálním řešením pro vrácení úhlů ploch spodní-

ho nože k původním úhlům i hrany k ostroti je použití brusky spodních nožů ANGELMASTER. Zákazník může volit mezi ekonomickým jednoduchým modelem AM1000 i několika variantami automatických luxusních modelů AM3000 a AM4000, které jsou vybaveny magnetickým uchycením nožů, chlazením, digitálními měřicími přístroji apod.

Firma Bernhard and Company je vedoucí výrobce bruskek na vřetena a spodní nože (v Čechách zastupovaný firmou ITTEC). Jejich řada bruskek vřeten EXPRESS DUAL a bruskek spodních nožů ANGELMASTER je používána na mnoha špičkových hřištích po celém světě a jsou respektovány experty na údržbu vřeten. ■

