

K V A L I T A

Jacobsen Classic XP Cutting System

NEJPRECIZNĚJI ZKONSTRUOVANÁ VŘETENA NA SVĚTĚ
NYNÍ PŘEDSTAVUJÍ NOVOU „ADVANCED RELIEF TECHNOLOGY“



LF-3800™



Eclipse™ 122



Greens King™ IV



SLF-1880™



G-Plex™ III



Jacobsen – na kvalitě záleží

JACOBSEN
A Textron Company



Svařovaný ocelový rám poskytuje ideální podporu precizní geometrii vřetene po celou dobu životnosti stroje.

Vylepšený design

systém sečení žacích jednotek Jacobsen je navržen pro špičkovou kvalitu sečení. Šedesát sedm detailů unikátní geometrie bylo zdokonalováno během posledních 30-ti let na PGA turnajích po celém světě. Dokonalá souhra mezi tvarem rámu, bodem závěsu, vřetenem, spodním nožem, působením momentu rotace, geometrií nožů na vřetenu a mnoha dalšími faktory je důvodem proč je Jacobsen trvalou jedničkou v kvalitě seče na trhu.



Každé vyrobené vřeteno poléhá přísné výstupní kontrole s přesností na 0,038 mm.

Precizní konstrukce a nastavení

Jacobsen Classic XP vřetena se vyznačují nekompromisní přesností paralelnosti vřetena a spodního nože a dokonalým válcovým tvarem vřeten (cylindricitou). Přesně vyrobená vřetena eliminují potřebu přebrousování, snižují celkový čas potřebný na nastavení na minimum a umožňují konzistentní rotaci bez vibrací. Díky tomu je výrazně prodloužena životnost vřeten a spodních nožů a sníženy náklady na pravidelný servis.



Firma Jacobsen investovala na vývoj „Advanced Relief Technology“ více než 1,5 mil. dolarů.

„Advanced Relief Technology“

Jacobsen Classic XP vřetena představují Advanced Relief Technology, která zvyšuje dobu životnosti vřeten a redukuje opotřebení. Způsob výroby vřeten touto technologií dovoluje udržovat vřetena ostřejší s nižší pracností. Všechna mají úhel podbrusu 45°, který průkazně prodlužuje životnost ostří. Také čelní úhel nože byl optimalizován, čímž se snížil opotřebení a tření mezi vřetenem a spodním nožem. Jacobsen proces broušení poskytuje nejlepší bezkonkurenční povrch čepelí nožů, tím se docílí až trojnásobného prodloužení času, kdy stačí brousit pouze obalovou křivku (válcovou plochu) vřetene bez nutnosti obnovy podbrusu čepelí.



Tri-King

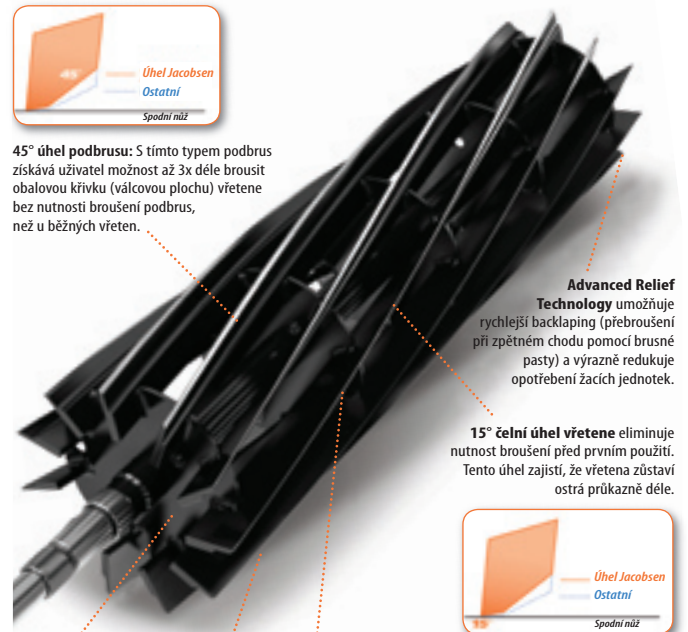
Kategorie	Charakteristika	Výhoda
Údržba	Vřetena jsou precizně přesná a téměř ideálně cylindrická	Snadné nastavení, ušetřený čas
Údržba	Vřetena vydrží dlouho nabroušené a nastavená vůči spodnímu noži	Snižování opotřebení vřeten, redukce času nutného pro opětovného nastavení.
Údržba	Vylepšená geometrie – nedochází k rychlému obroušení a zúžení čepelí	Prodloužení životnosti vřeten
Kvalita seče	Čepele zůstávají déle nabroušené	Vysoká kvalita seče po delší dobu, přesné nastavení vřeten po dlouhou dobu, snížení opotřebení
Kvalita seče	Vřetena jsou souběžná, nedochází k zúžení, vynikající cylindricita	Vysoká kvalita seče po celé délce spodního nože, delší životnost
Náklady	Nedochází k zužování čepelí kvůli častému přebrousování	Užší bod tření mezi spodním nožem a vřetenem, snížení tření, snížení potřeby energie na kvalitní seč

VÝHODY „ADVANCED RELIEF TECHNOLOGY“

- ✓ Optimalizace úhlů
- ✓ Zvýšení životnosti
- ✓ Zvýšená přesnost



45° úhel podbrusu: S tímto typem podbrsu získává uživatel možnost až 3x déle brousit obalovou křivku (válcovou plochu) vřetene bez nutnosti broušení podbrsu, než u běžných vřeten.



Advanced Relief Technology umožňuje rychlejší backlapping (přebroušení při zpětném chodu pomocí brusné pasty) a výrazně redukuje opotřebení žacích jednotek.

15° čelní úhel vřetene eliminuje nutnost broušení před prvním použitím. Tento úhel zajišťuje, že vřetena zůstanou ostrá průkazně déle.



Vysoká kvalita seče a přesné nastavení celé žací jednotky vydrží díky přesné cylindricitě delší čas než u běžných vřeten.

Každá čepel je individuálně usazována – snazší kontrola kvality výroby a zajištění homogenity v kvalitě seče

Černé skvrny na čepelích běžných vřeten indikují přehřátí během procesu broušení. Díky přehřátí dojde ke změně fyzikálních vlastností materiálu vřetene, čímž dochází k „odlupování, oprýskávání“, a tím rychlejšímu opotřebení vřeten a ztráty kvality seče – „Advanced Relief Technology“ předchází přehřátí materiálu při broušení, životnost je prodloužena.



Jacobsen vřetena jsou precizně souběžně se spodním nožem, odchylka je menší než 0,0254 mm.

VÝHODY JACOBSEN CLASSIC XP VŘETEN

Dva z nejdůležitějších parametrů důležitých pro kvalitu vřetene jsou cylindricita (rozdíl mezi skutečným tvarem vřetene a ideální válcovou plochou) a souběžnost (precizní rovnoběžnost spodního nože a vřetene).

Univerzitní studie měření parametrů vřeten od 3 firem:

- **Cylindricita** – válcový tvar vřeten: Jen vřetena Jacobsen měla téměř nulovou variaci (méně než 0,0254 mm), druhý nejbližší konkurenční výrobek měl 10x vyšší variaci než Jacobsen vřetena (viz graf).
- **Souběžnost vřetene a spodního nože:** 100% souběžnost vykazovala vřetena Jacobsen (0,00254 mm vzdálenost mezi spodním nožem a vřetenem). Ostatní konkurenční výrobky měly více než 20% rozdíly.

